Technisches Datenblatt

Luranyl® KR 2401

PPE/PS-I-Blend, Spritzgusstype, schlagzäh, hohe Steifigkeit

Eigenschaften	*Maß-einheit*	*Prüf-methode*	*Prüf-bedingung*	**Wert***
Mechanische				
Zug-E-Modul	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 1 mm/min	2.500
Zugfestigkeit	MPa	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	52
Streckdehnung	%	DIN EN ISO 527	23°C 50 mm/min	4
Biegefestigkeit	MPa	DIN EN ISO 178	23°C 2 mm/min	90
Kerbschlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eA	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	20 / 12
Schlagzähigkeit (Charpy)	kJ/m²	DIN EN ISO 179/1eU	80 x 10 x 4 mm 23°C / -30°C	o.B. / o.B.
Physikalische				
Dichte	g/cm³	DIN EN ISO 1183	23°C, 50% RH	1,06
Wasseraufnahme	%	DIN EN ISO 62	23°C, 24 Std.	< 0,10
Thermische				
Wärmeformbeständigkeit, HDT/A	°C	DIN EN ISO 75/1	1,8 MPa	106
Vicat-Erweichungstemperatur, Verfahren B 50	°C	DIN EN ISO 306	50 N 50°C/h	117
Schmelze-Volumenfließrate MVR	cm³/10 min	DIN EN ISO 1133	250°C, 21,6 kg	110
Wärmeleitfähigkeit	W/(K·m)	DIN 52612	--	0,18
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient	$10^{-4} \cdot K^{-1}$	ISO 11359-2	23°C - 80°C	0,6 - 0,7
Verarbeitungsschwindung	%	DIN EN ISO 294-4	23°C 3,2 mm	0,5 - 0,7
Brennbarkeit (File No.: 148878 → UL gelistet)	--	UL94	0,75 mm	HB

* = Durchschnittswerte, die je nach Produktionscharge und/oder Zugabe von Pigmenten, Antistatika, Gleitmitteln, UV-Stabilisatoren u. ä. nach oben oder unten schwanken können.

Dieses Datenblatt soll unverbindlich beraten. Alle Angaben erfolgen zwar nach bestem Wissen, aber die tatsächlichen Anwendungen liegen außerhalb unseres Einflussbereiches. Daher befreien unsere Angaben den Käufer nicht von der Prüfung der Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.